



calelec®  
H E A T I N G

# Calentador a Gas para ductos Línea CDG

Fabricante de equipo original (OEM)



- Ideales para equipar de calefacción a sistemas de aire acondicionado ó ventilación.
- Para trabajar en ductos.
- Para trabajar en interiores ó exteriores.
- Disponibles en gas NATURAL ó gas LP (**butano**).
- Fabricados con intercambiadores de calor en acero galvanizado(std.) ó acero inoxidable (**opcional**).
- Totalmente equipados con tablero de control completo.
- Encendido electrónico automático.
- Sistema de seguridad: sensor de flama electrónico, interruptor límite de temperatura reposición manual, Interruptor fan switch, fusible de control.
- Válvula de encendido eléctrica 24 Volts.
- Capacidades disponibles desde 75,000 BTU Hr. a 8,000,000 BTU Hr.
- Unidades disponibles en 60 hz (**50 Hz ópcional**).
- Voltaje de control std. 24 Volts.



- Disponibles en eficiencia del (80%) salida de humos por gravedad ó Alta eficiencia (85.3%) en tiro forzado (con ventilador).
- Retorno e inyección de aire en sentido horizontal.
- Gabinete fabricado en lámina galvanizada.
- Módulo electrónico integrado.
- Unidad con diseño totalmente desarmable.
- Kit de quemadores desmontable de fácil acceso.
- Quemador de presión compensada de alta eficiencia y durabilidad.
- Alimentación eléctrica estándar 120V.
- Regulador de presión para gas integrado.
- Unidades diseñadas bajo estrictas normas de ingeniería y calidad.
- Diseños especiales.
- 1 año de garantía en accesorios.
- 5 años en intercambiadores.

## DIVERSAS APLICACIONES:



**Ciclo de calefacción  
en aire acondicionado**



**Sistemas de  
Calefacción**



**Cuarto de secado**



**Túneles térmicos**



**Procesos industriales**



## TABLAS DE ESPECIFICACIONES:

MODELO (SALIDA DE HUMOS PR GRAVEDAD)	MODELO (SALIDA DE HUMOS TIRO FORZADO)	BTU / ENTRADA	Kcal	ETAPAS GAS NATURAL	ETAPAS GAS L.P. (BUTANO)	VOLTAJE DE CONTROL STD	VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN STD	PRESIÓN DE TRABAJO GAS NATURAL OZ/in2	PRESIÓN TRABAJO BUTANO/LP OZ/in2	GAS NATURAL m3/hr	GAS BUTANO Kg/hr	PESO NETO EN Kgs
CDGN(B)I(G)-3	CDGN(B)I(G)-TF-3	75,000	18.9	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	2.15	1.35	75
CDGN(B)I(G)-4	CDGN(B)I(G)-TF-4	100,000	25.2	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	3.2	1.99	79
CDGN(B)I(G)-5	CDGN(B)I(G)-TF-5	125,000	31.5	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	3.93	2.11	83
CDGN(B)I(G)-6	CDGN(B)I(G)-TF-6	150,000	37.8	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	4.17	2.97	87
CDGN(B)I(G)-7	CDGN(B)I(G)-TF-7	175,000	44.1	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	5.03	3.48	91
CDGN(B)I(G)-8	CDGN(B)I(G)-TF-8	200,000	50.4	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	6.1	4.14	95
CDGN(B)I(G)-9	CDGN(B)I(G)-TF-9	225,000	56.7	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	7.03	4.9	99
CDGN(B)I(G)-10	CDGN(B)I(G)-TF-10	250,000	63	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	7.28	5.12	103
CDGN(B)I(G)-11	CDGN(B)I(G)-TF-11	275,000	69.3	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	7.98	5.83	106
CDGN(B)I(G)-12	CDGN(B)I(G)-TF-12	300,000	75.6	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	8.71	6.32	110
CDGN(B)I(G)-13	CDGN(B)I(G)-TF-13	325,000	81.9	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	9.36	6.79	114
CDGN(B)I(G)-14	CDGN(B)I(G)-TF-14	350,000	88.2	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	10.27	7.4	118
CDGN(B)I(G)-15	CDGN(B)I(G)-TF-15	375,000	94.5	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	10.6	7.11	122
CDGN(B)I(G)-16	CDGN(B)I(G)-TF-16	400,000	100.8	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	10.98	8.01	126
CDGN(B)I(G)-17	CDGN(B)I(G)-TF-17	425,000	107.1	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	11.76	8.81	130
CDGN(B)I(G)-18	CDGN(B)I(G)-TF-18	450,000	113.4	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	12.33	9.27	133
CDGN(B)I(G)-19	CDGN(B)I(G)-TF-19	475,000	119.7	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	13.1	9.83	137
CDGN(B)I(G)-20	CDGN(B)I(G)-TF-20	500,000	126	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	14.06	10.28	141
CDGN(B)I(G)-21	CDGN(B)I(G)-TF-21	525,000	132.3	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	15.13	10.92	145
CDGN(B)I(G)-22	CDGN(B)I(G)-TF-22	550,000	138.6	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	16.2	11.44	149
CDGN(B)I(G)-23	CDGN(B)I(G)-TF-23	575,000	144.9	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	16.99	12.18	153
CDGN(B)I(G)-24	CDGN(B)I(G)-TF-24	600,000	151.2	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	17.82	12.9	157
CDGN(B)I(G)-25	CDGN(B)I(G)-TF-25	625,000	157.5	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	18.55	13.42	160
CDGN(B)I(G)-26	CDGN(B)I(G)-TF-26	650,000	163.8	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	19.42	14.02	164
CDGN(B)I(G)-27	CDGN(B)I(G)-TF-27	675,000	170.1	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	20.83	14.09	168
CDGN(B)I(G)-28	CDGN(B)I(G)-TF-28	750,000	176.4	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	21.77	15.36	172
CDGN(B)I(G)-29	CDGN(B)I(G)-TF-29	700,000	182.7	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	22.51	16.1	176
CDGN(B)I(G)-30	CDGN(B)I(G)-TF-30	750,000	189	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	23.8	17.01	180
CDGN(B)I(G)-31	CDGN(B)I(G)-TF-31	775,000	195.3	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	24.73	17.83	184
CDGN(B)I(G)-32	CDGN(B)I(G)-TF-32	800,000	201.6	1	1	24V	120 V	4--6	6--8	25.88	18.3	188

- m<sup>3</sup>/hr = metros cúbicos por hora
- Kg/hr = Kilogramos por hora
- Presion estática 0.2 - 1.3° C.A.
- Para su Instalación en altitudes mayores a 640 M.S.N.M. considerar que la capacidad decrece arazón de 3.94% por cada 305 metros.
- Para la fabricación de calentadores con una capacidad mayor a 800,000 BTU/SALIDA, favor deconsultar a la fabrica.
- Para obtener el peso en Kilogramos del calentador ya empacado, favor de aumentar del valor sin empacar un 13%.
- Tiro de gas por gravedad.



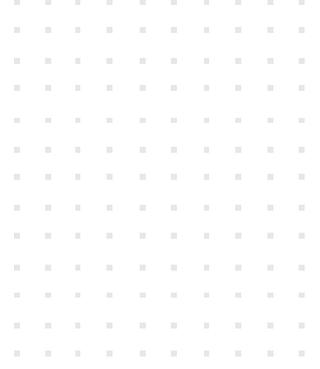
## ELEVACIÓN DE TEMPERATURA VS GASTO DE AIRE

AUMENTO DE TEMPERATURA		40°F	50°F	60°F	70°F	80°F
MODELO	BTU/SALIDA	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM
CDGN (B) G (I)-3	75.000	1244	995	829	710	622
CDGN (B) G (I)-4	100.000	1658	1326	1105	974	829
CDGN (B) G (I)-5	125.000	2073	1658	1382	1184	1036
CDGN (B) G (I)-6	150.000	2487	1990	1658	1421	1243
CDGN (B) G (I)-7	150.000	2902	2321	1934	1658	1451
CDGN (B) G (I)-8	175.000	3316	2653	2211	1895	1658
CDGN (B) G (I)-9	200.000	3731	2985	2487	2132	1865
CDGN (B) G (I)-10	225.000	4145	3316	2763	2369	2073
CDGN (B) G (I)-11	275.000	4560	3648	3040	2606	2280
CDGN (B) G (I)-12	300.000	4974	6979	3316	2842	2487
CDGN (B) G (I)-13	325.000	5389	4311	3593	3079	2694
CDGN (B) G (I)-14	350.000	5803	4643	3869	3316	2902
CDGN (B) G (I)-15	375.000	6218	4974	4145	3553	3109
CDGN (B) G (I)-16	400.000	6632	5306	4422	3790	3316
CDGN (B) G (I)-17	425.000	7074	5638	4698	4027	3523
CDGN (B) G (I)-18	450.000	7461	5969	4974	4264	3731
CDGN (B) G (I)-19	475.000	7876	6301	5251	4501	3938
CDGN (B) G (I)-20	500.000	8291	6632	5527	4737	4145
CDGN (B) G (I)-21	525.000	8705	6964	5803	4974	4352
CDGN (B) G (I)-22	550.000	9120	7296	6080	5211	4560
CDGN (B) G (I)-23	575.000	9534	7627	6356	5448	4767
CDGN (B) G (I)-24	600.000	9949	7959	6632	5685	4974
CDGN (B) G (I)-25	625.000	10.363	8291	6809	5922	5182
CDGN (B) G (I)-26	650.000	10.778	8622	7185	6159	5389
CDGN (B) G (I)-27	675.000	11.192	8954	7461	6396	5596

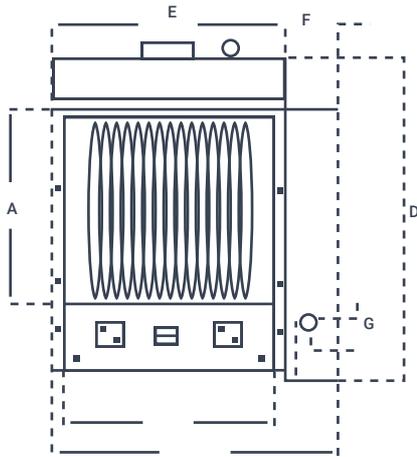
TABLA CALCULADA A UNA ALTURA DE 640 M.S.N.M.



calelec®  
HEATING

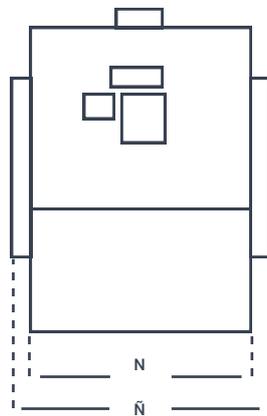


### VISTA FRONTAL



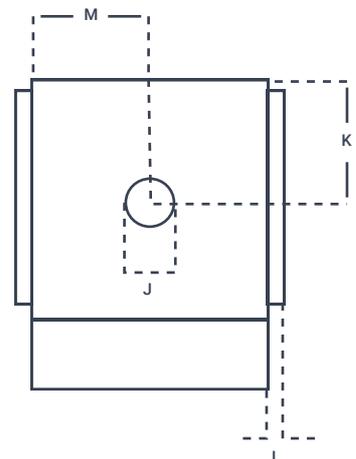
←  
FLUJO  
DE AIRE

### VISTA LATERAL



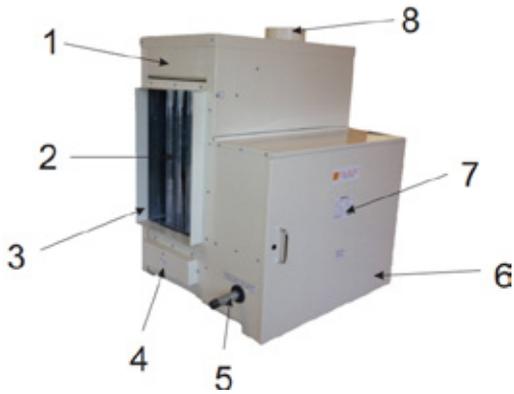
←  
FLUJO  
DE AIRE

### VISTA SUPERIOR



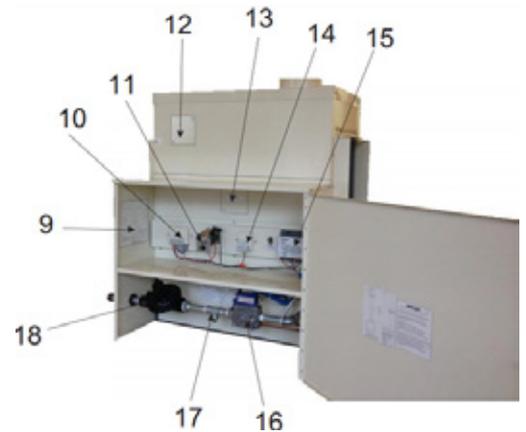


MODELO	BTU/SALIDA CAPACIDAD EN	LLEGADA DE TUBERÍA A REGULADOR	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	Ñ	O
CDGN(B)(G)-3	75.000	0.75°	19	73/4	201/2	343/4	11	91/2	1.5	4	6	(1)6	5.5	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-4	100.000	0.75°	19	10	223/4	343/4	131/4	91/2	1.5	4	6	(1)6	6.62	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-5	125.000	0.75°	19	121/4	25	343/4	151/2	91/2	1.5	4	6	(1)6	7.75	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-6	150.000	0.75°	19	141/2	271/4	343/4	173/4	91/2	1.5	4	6	(1)6	8.87	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-7	175.000	0.75°	19	163/4	291/2	343/4	20	91/2	1.5	4	6	(1)6	10	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-8	200.000	0.75°	19	19	313/4	343/4	221/4	91/2	1.5	4	6	(1)8	11.12	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-9	225.000	0.75°	19	211/4	34	343/4	241/2	91/2	1.5	4	6	(1)8	12.25	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-10	250.000	0.75°	19	231/2	361/4	343/4	263/4	91/2	1.5	4	6	(1)8	13.37	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-11	275.000	0.75°	19	253/4	381/2	343/4	29	91/2	1.5	4	6	(1)8	14.5	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-12	300.000	0.75°	19	28	403/4	343/4	311/4	91/2	1.5	4	6	(2)8	10.41	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-13	325.000	0.75°	19	301/4	73	343/4	331/2	91/2	1.5	4	6	(2)8	11.16	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-14	350.000	0.75°	19	321/2	451/4	343/4	353/4	91/2	1.5	4	6	(2)8	11.91	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-15	375.000	0.75°	19	343/4	471/2	343/4	38	91/2	1.5	4	6	(2)8	12.66	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-16	400.000	0.75°	19	37	493/4	343/4	401/4	91/2	1.5	4	6	(2)8	13.41	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-17	425.000	0.75°	19	391/4	52	343/4	421/2	91/2	1.5	4	6	(3)8	10.62	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-18	450.000	0.75°	19	411/2	541/4	343/4	443/4	91/2	1.5	4	6	(3)8	11.18	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-19	475.000	0.75°	19	433/4	561/2	343/4	47	91/2	1.5	4	6	(3)8	11.75	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-20	500.000	0.75°	19	46	583/4	343/4	491/4	91/2	1.5	4	6	(3)8	12.31	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-21	525.000	0.75°	19	431/4	61	343/4	511/2	91/2	1.5	4	6	(3)8	12.87	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-22	550.000	0.75°	19	501/2	631/4	343/4	533/4	91/2	1.5	4	6	(3)8	13.43	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-23	575.000	0.75°	19	523/4	651/2	343/4	56	91/2	1.5	4	6	(4)8	11.2	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-24	600.000	0.75°	19	55	673/4	343/4	581/4	91/2	1.5	4	6	(4)8	11.75	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-25	625.000	0.75°	19	575/4	70	343/4	601/2	91/2	1.5	4	6	(4)8	12.1	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-26	650.000	0.75°	19	591/2	721/4	343/4	623/4	91/2	1.5	4	6	(4)8	12.55	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-27	675.000	0.75°	19	613/4	741/2	343/4	65	91/2	1.5	4	6	(4)8	13	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-28	700.000	0.75°	19	61	763/4	343/4	671/4	91/2	1.5	4	6	(5)8	11.2	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-29	725.000	0.75°	19	661/4	79	343/4	691/2	91/2	1.5	4	6	(5)8	11.58	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-30	750.000	0.75°	19	681/2	711/4	343/4	713/4	91/2	1.5	4	6	(5)8	11.95	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-31	775.000	0.75°	19	703/4	731/2	343/4	74	91/2	1.5	4	6	(5)8	12.33	2	191/2	271/4	311/4	21/2
CDGN(B)(G)-32	800.000	0.75°	19	73	853/4	343/4	761/4	91/2	1.5	4	6	(5)8	12.7	2	191/2	271/4	311/4	21/2



- 1. Caja de humos
- 2. Intercambiadores de calor.
- 3. Marco de sujeción para ducto.
- 4. Camara de quemadores.
- 5. Llegada alimentación de gas.
- 6. Gabibete de control.
- 7. Placa de identificación
- 8. Chimenea.

- 9. Diagrama eléctrico
- 10. Tablilla de control.
- 11. Transformador de control.
- 12. Sensor de temperatura de abanico.
- 13. Limite de temperatura para seguridad (arranque)
- 14. Tablilla de fuerza.
- 15. Modulo electronico.
- 16. Valvula para gas.
- 17. Sección de instalación de manometro.
- 18. Regulador para gas.



## APLICACIÓN

### OPERACIÓN PARA SELECCIONAR DIÁMETRO DE TUBERÍA

⌀ 1/2" → 0.5 X 0.5

DIÁMETRO DE TUBERÍA

ENTRADA A LA VÁLVULA 1/2 Y TENEMOS 10 CALENTADORES

SERIA:

$$\frac{D^2}{4} \times \uparrow (3.1416)$$

$$0.5 \times 0.5 = \frac{0.25}{4} = 0.0625$$

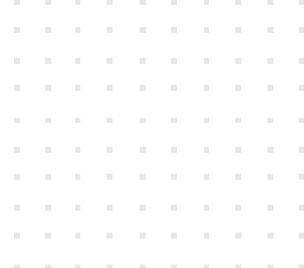
$$0.0625 \times 3.1416 = 0.19635 \times 10 \text{ (CALENTADORES)} = 1.96" \text{ DIÁMETRO DE TUBERIA}$$

### GAS NATURAL

1,650 BTU/pie³ = 57,750 BTU/mto³

### GAS LP

2,800 BTU/pie³ = 0.053 Kgs. por pie³



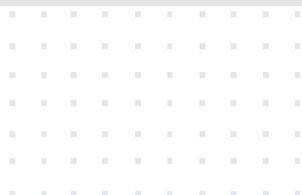
### VISTA LATERAL

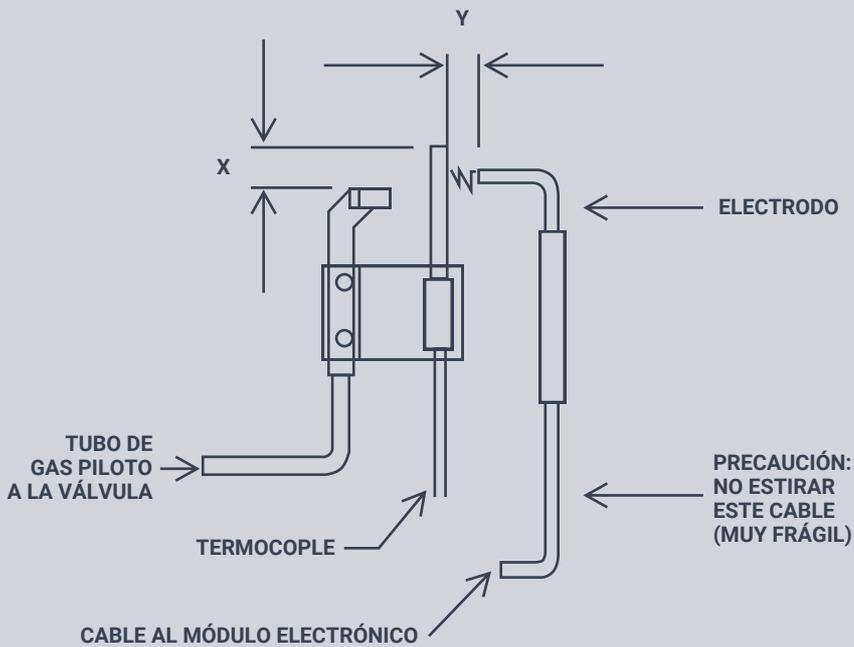


NO instalar en donde exista ambientes potencialmente explosivos ya que la unidad trabaja con GAS. Debe ser instalado en el sentido del flujo indicado. Presión de gas para operación GAS NATURAL: 4-6 onzas/pulg2 GAS LP (BUTANO): 5-9 onzas/pulg2. Es importante la ubicación del calentador a gas ya que requiere oxígeno para trabajar (si trabaja dentro de un cuarto de maquinas es necesario que este ventilado). Realizar ajustes necesarios en base a la A.S.N.M. (Altitud sobre el nivel del mar).

## INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

1. CHECAR QUE NO EXISTAN FUGAS DE GAS.
2. CHECAR QUE LA PRESIÓN DEL GAS Y EL VOLTAJE DE CONTROL SEAN ADECUADOS SEGÚN PLACA DE DATOS.
3. CHECAR QUE LA POSICIÓN DEL CABLE DEL ELECTRODO DE IGNICIÓN (CHISPA) NO ESTÉ FLOJO NI EN EL MÓDULO ELECTRÓNICO NI TAMPOCO EN LA BUJIA INTEGRADA AL PILOTO.
4. ANTES DE ENCENDER, PURGAR TUBERÍA DEL GAS EN UN PUNTO INMEDIATO ANTERIOR A LA VÁLVULA PRINCIPAL (UTILIZAR TAPÓN REMOVIBLE LOCALIZADO EN TRAMPA), DEBIDO A QUE LA TUBERÍA ESTÁ INICIALMENTE LLENA DE AIRE.
5. PROBAR ENCENDIDO ENERGIZANDO CIRCUITO DE 24 VOLTS. LO PRIMERO QUE NOTARÁ EL TÉCNICO ES UN CLICK DE LA VÁLVULA DE GAS PARA QUE PRENDA EL PILOTO (2 A 4 SEGUNDOS APROX.), EN SEGUIDA ESPERAR QUE EL TERMOCOPLE SEA CALENTADO POR EL PILOTO PARA QUE MANDE SEÑAL DE APERTURA DE LA VÁLVULA QUE HACE ENCENDER LOS QUEMADORES PRINCIPALES. SE DEBE ESCUCHAR EL CLICK DEL DIAFRAGMA MAYOR DE LA VÁLVULA Y EL SONIDO CARACTERÍSTICO DE FLUJO DEL GAS; DEBE HABER FLAMA DE INMEDIATO. SI NO ES EL CASO, FAVOR DE CHECAR:





**MEDIDAS EN PULGADAS**

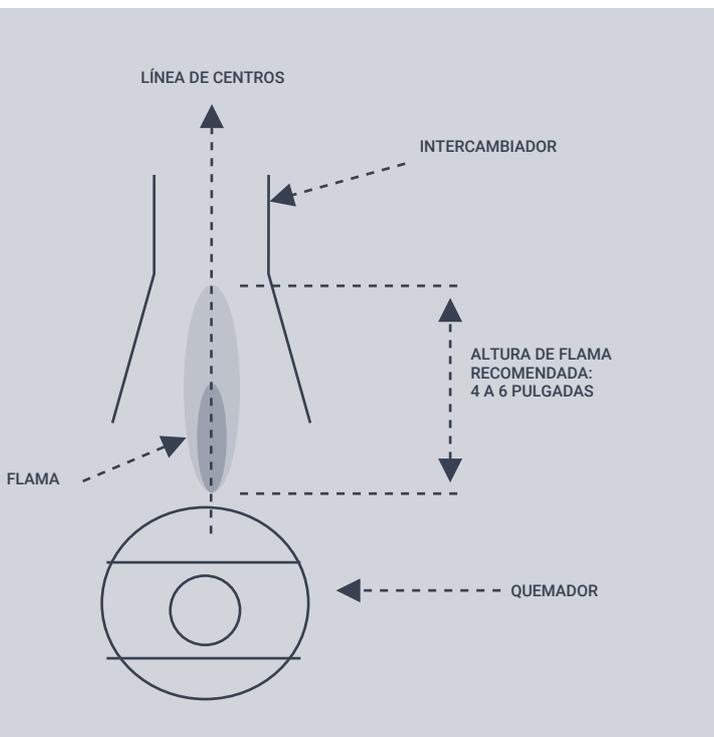
X= 1/2" MÍNIMO  
5/8" MÁXIMO

Y= 1/8" MÍNIMO  
3/16" MÁXIMO

1. POSICIÓN DEL TERMOCOPLE RESPECTO AL PILOTO. ES IMPORTANTE QUE LA FLAMA DEL PILOTO PEGUE FRANCA Y DIRECTAMENTE SOBRE EL TERMOCOPLE (SENSOR DE FLAMA).

2. VERIFICAR QUE LOS QUEMADORES ESTÉN COLOCADOS EN SU SITIO PRECISO COINCIDIENDO CADA UNO CON SU CORRESPONDIENTE INTERCAMBIADOR (LA LÍNEA DE CENTROS DEL QUEMADOR DEBE COINCIDIR CON LA LÍNEA DE CENTROS DEL INTERCAMBIADOR CORRESPONDIENTE. VER FIGURA.

**FIGURA MOSTRANDO LA POSICIÓN CORRECTA DE LOS QUEMADORES CON RESPECTO A INTERCAMBIADORES DE CALOR (VISTA DE FRENTE)**

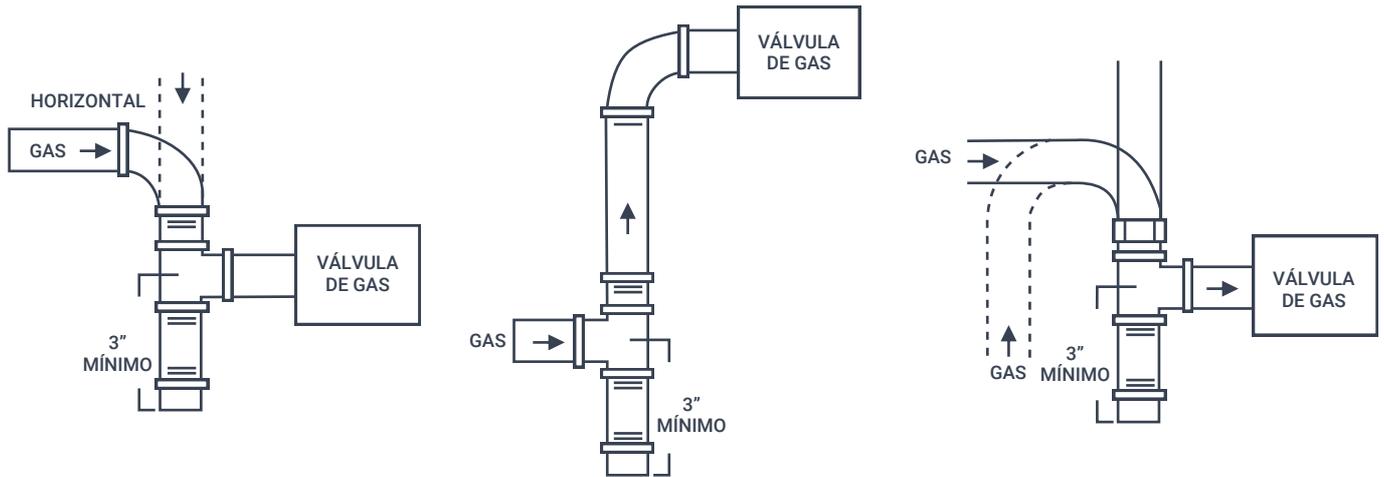


2. LA TAPA DE LA CÁMARA DE COMBUSTIÓN DEBE ESTAR COLOCADA EN SU LUGAR PARA EVITAR QUE LA CORRIENTE DE AIRE DE SUCCIÓN ENFRÍE EL TERMOCOPLE.

**NOTA:** LA CHISPA DEBE PRODUCIRSE ÚNICAMENTE EN EL CENTRO DE LA SALIDA DEL GAS DEL PILOTO. SI DESPUÉS DE CHECAR LOS PUNTOS ANTERIORES TIENE ALGÚN PROBLEMA, FAVOR LLAMAR A SU DISTRIBUIDOR Y/O FABRICANTE.



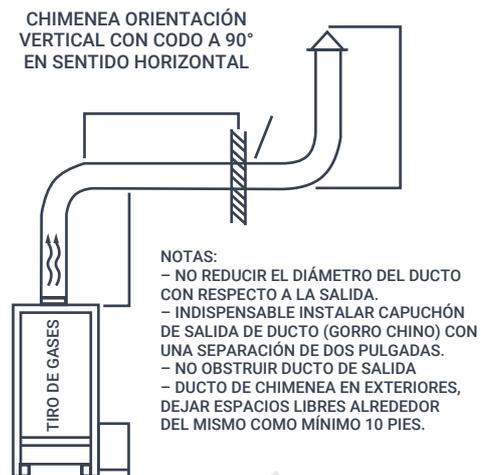
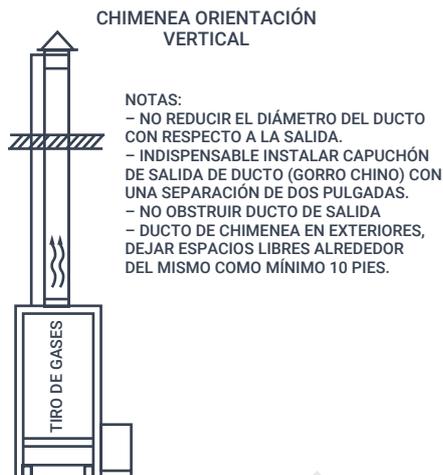
## INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO



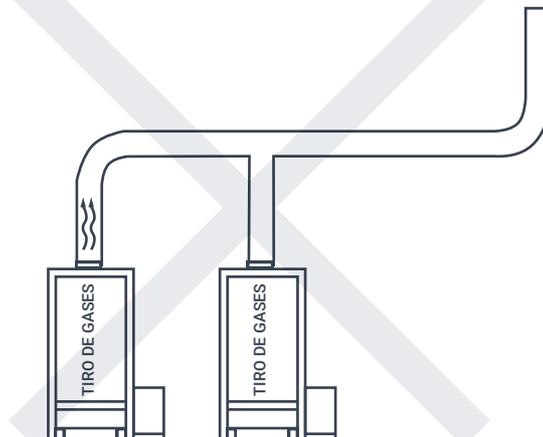
### IMPORTANTE

EFFECTÚE LA INSTALACIÓN DE TUBERÍA DEL GAS A LA LLEGADA DE LA VÁLVULA AUTOMÁTICA COMO SE INDICA EN EL DIAGRAMA SIGUIENTE PARA HABILITAR TRAMPA DE SEDIMENTOS. TAMBIÉN PUEDE UTILIZARSE PARA MEDIR LA PRESIÓN DEL GAS QUE DEBE SER LA INDICADA EN EL CALENTADOR. ANTES DE ENCENDER EL CALENTADOR ASEGURARSE QUE NO EXISTAN FUGAS DE GAS

### RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN DE CHIMENEA (VISTAS FRONTALES)



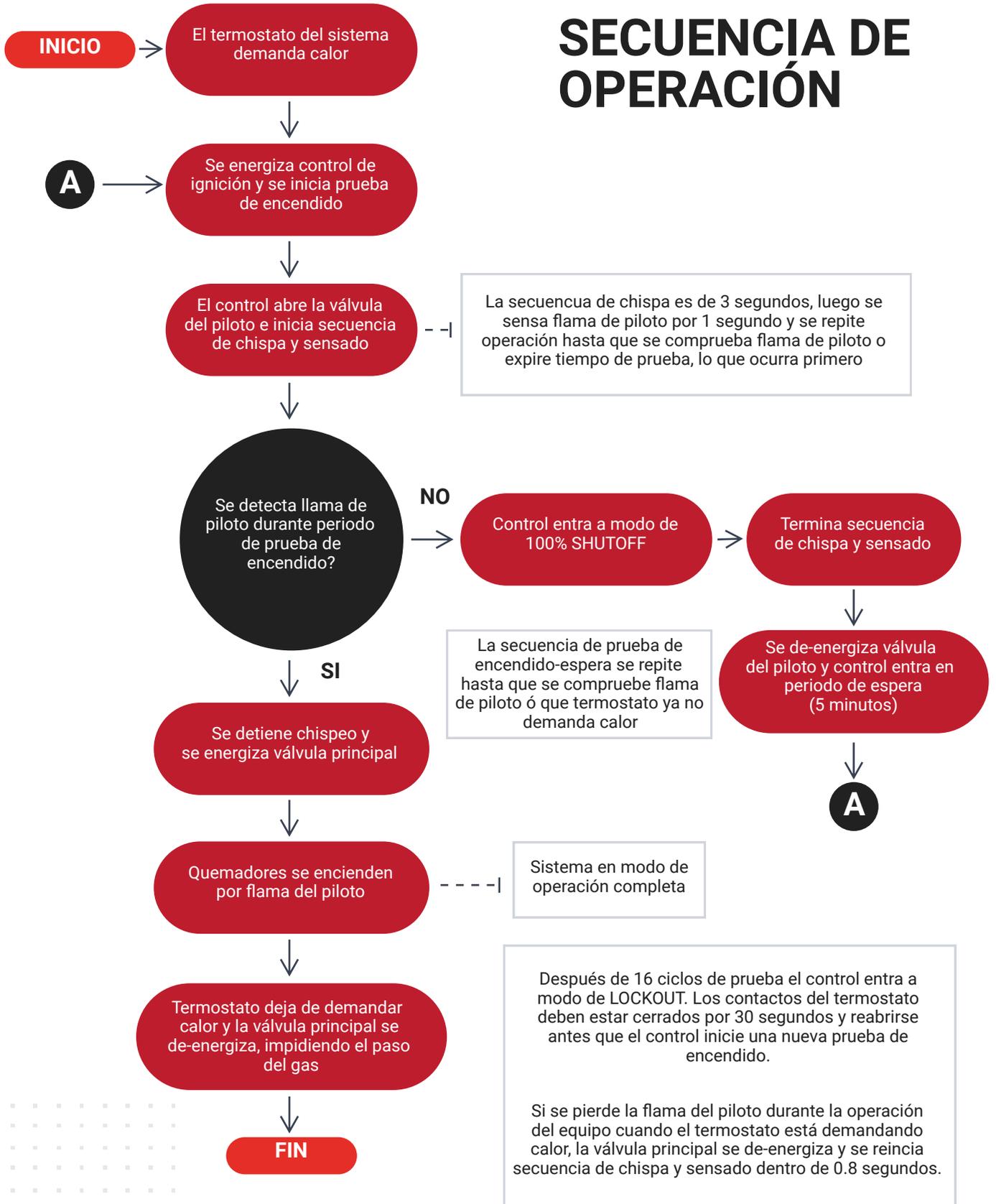
NO INSTALAR MÁS DE UN EQUIPO EN UN MISMO DUCTO DE SALIDA DE GASES YA QUE, RECORDEMOS, EL TIRO DE AIRE ES POR GRAVEDAD, CON ESTO SE EVITA LA CONDENSACIÓN Y EL RETORNO DE GASES AL CALEFACTOR.





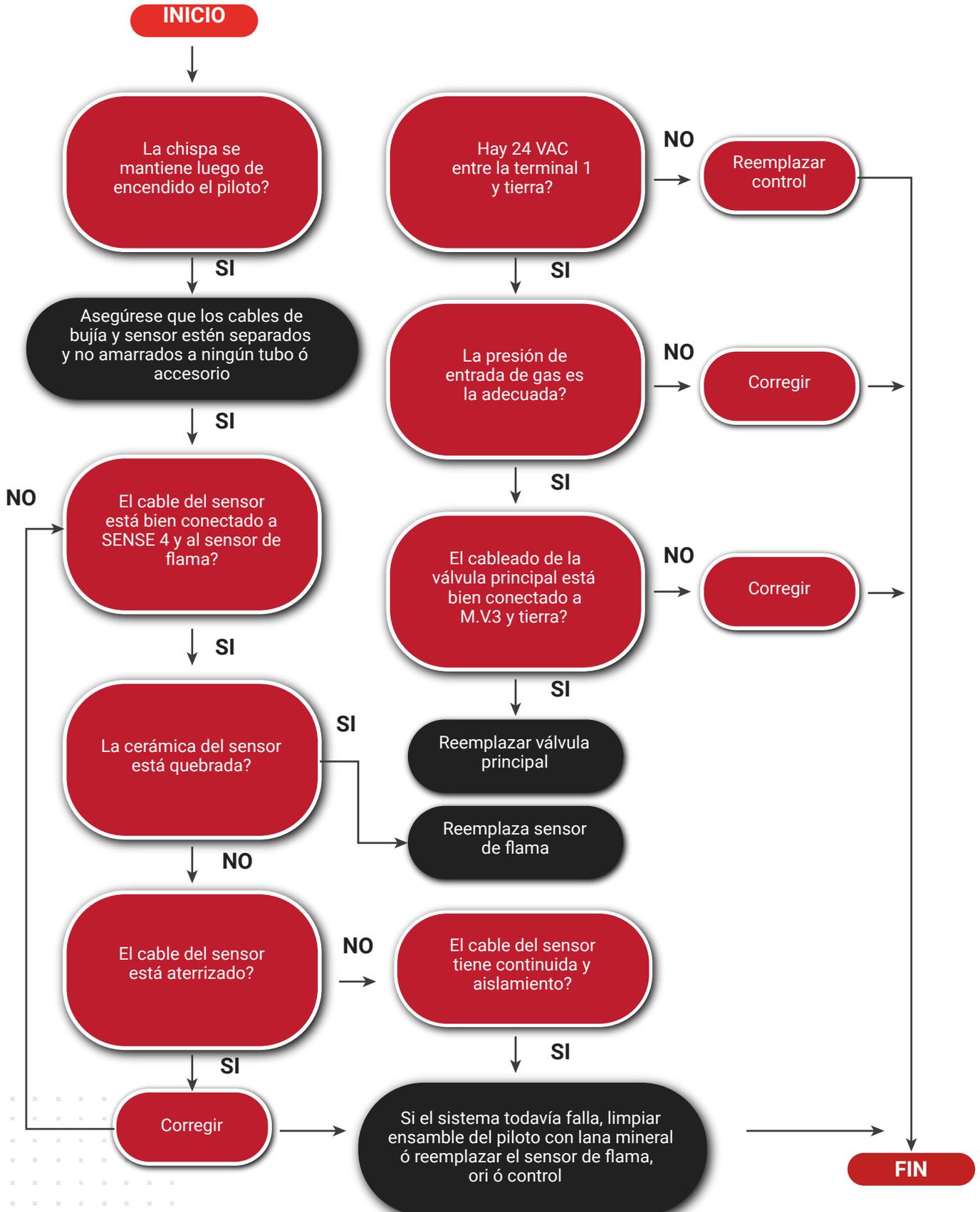
## DIAGRAMA DE FLUJO

# SECUENCIA DE OPERACIÓN



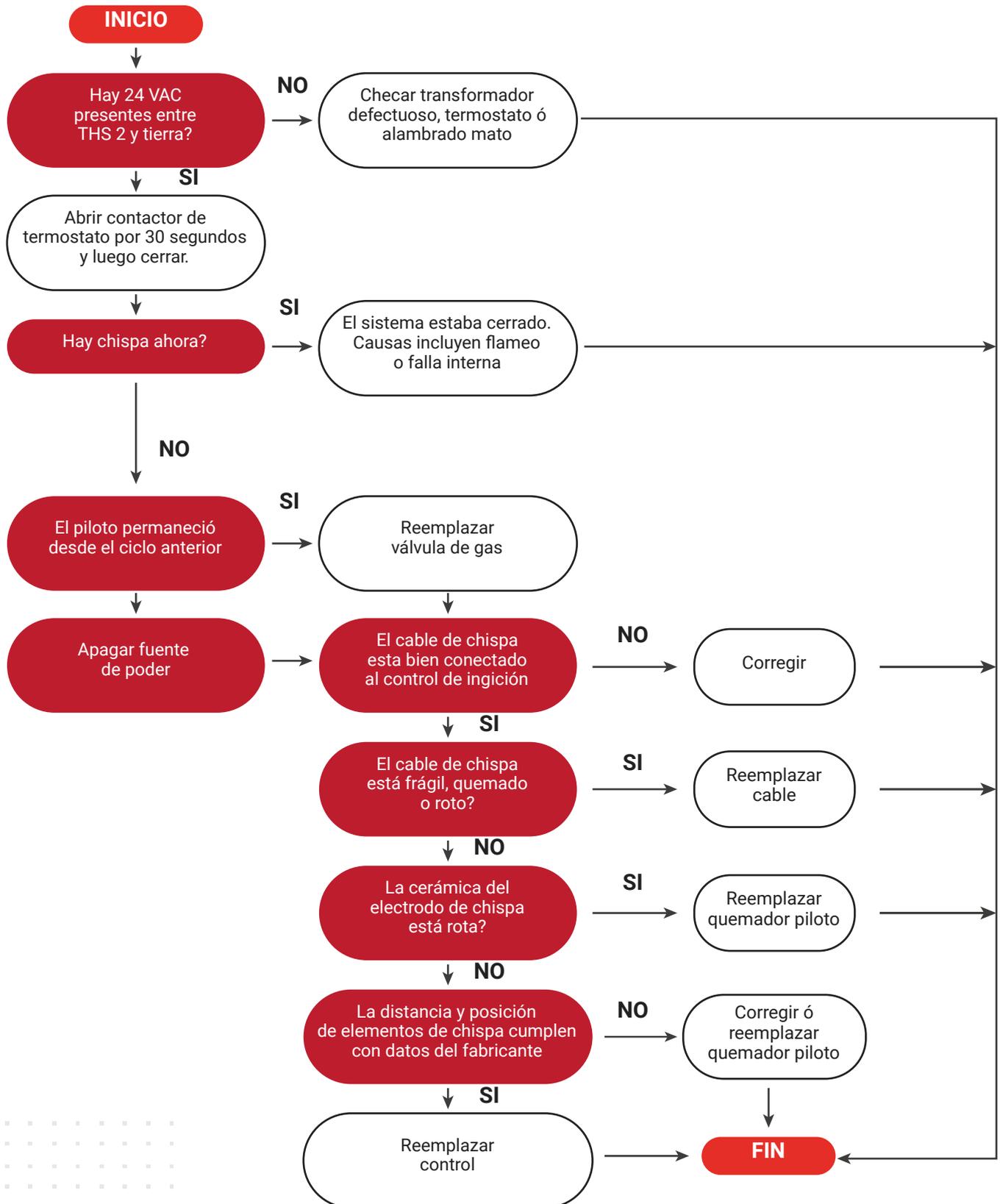


## DIAGRAMA DE FLUJO



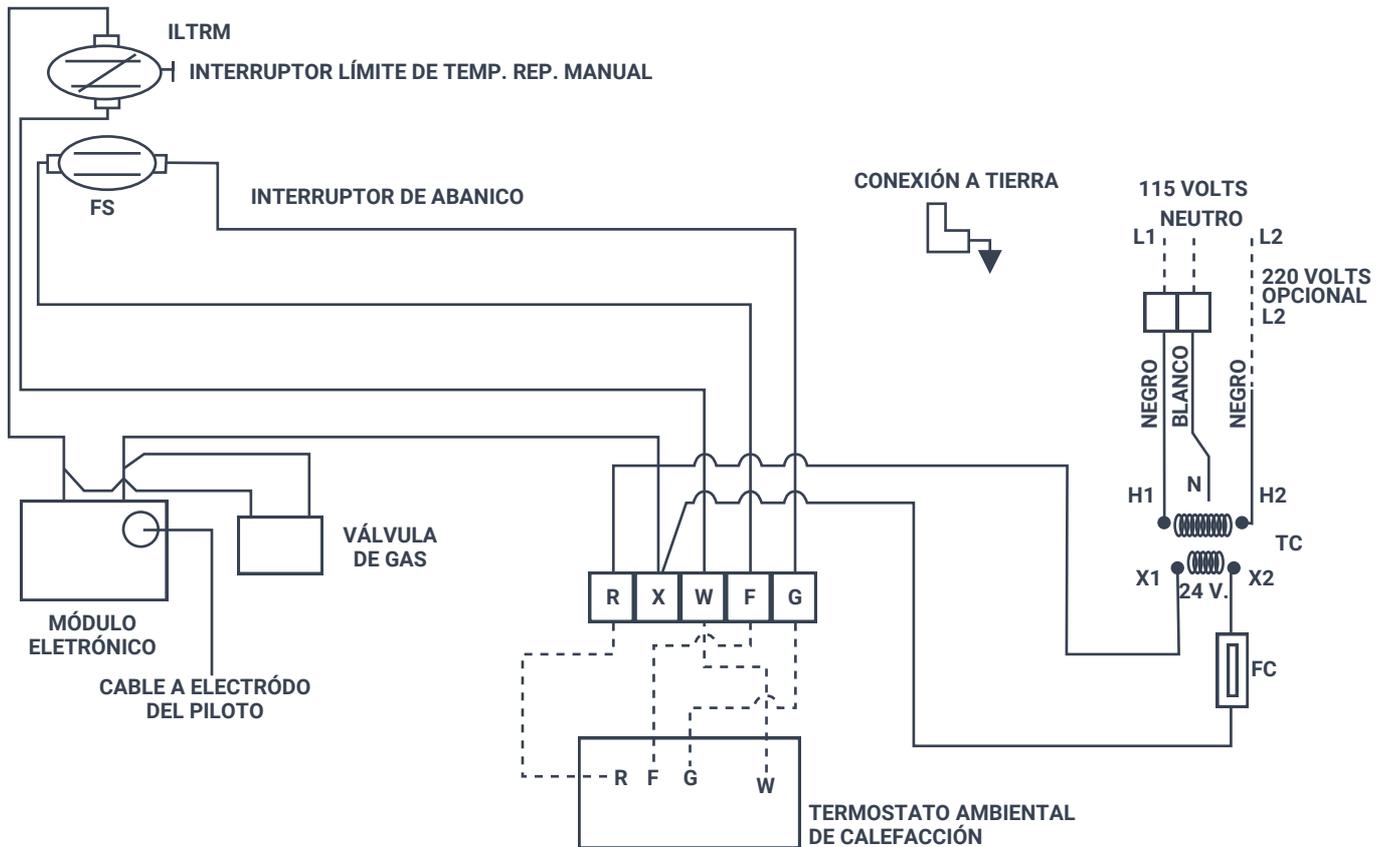
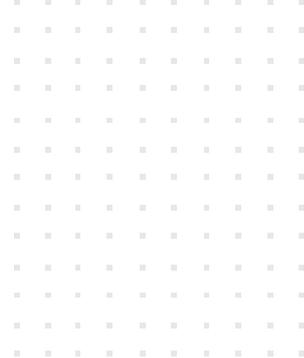


## DIAGRAMA DE FLUJO





# DIAGRAMA ELÉCTRICO



## SIMBOLOGÍA

- Instalación externa
- ILTRM Interruptor límite de temperatura reposición manual
- FC Fusible circuito de control
- TC Transformador de control
- FS Interruptor de abanico para operación en automático

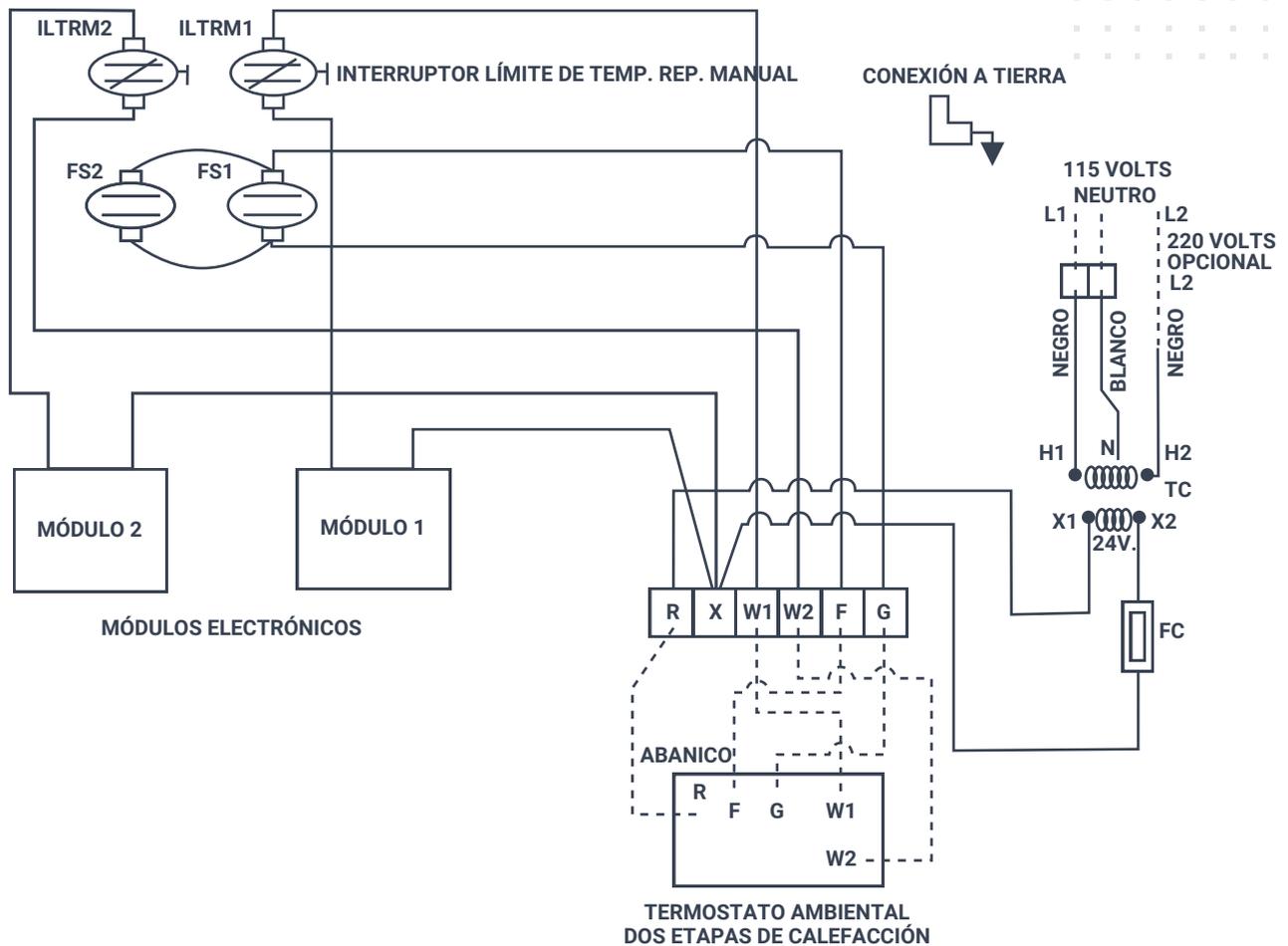
Toda la información proporcionada en este dibujo es reservada y no se permite la reproducción total o parcial.

**Descripción:**  
Diagrama eléctrico de control e instalación de calentador de aire a gas encendido electrónico.

Nombre del archivo:  
**DCG003**

**Estándar**

Octubre - 2006



## SIMBOLOGÍA

-----	Instalación externa
ILTRM	Interruptor límite de temperatura reposición manual
FC	Fusible circuito de control
TC	Transformador de control
FS	Interruptor de abanico para operación en automático

Toda la información proporcionada en este dibujo es reservada y no se permite la reproducción total o parcial.

**Descripción:**  
Diagrama eléctrico de control e instalación de calentador de aire a gas electrónico 2 ETAPA.

Nombre del archivo:

DCG007

**Estándar**

Octubre - 2006

Para el resto de la República:

01-800-CALELEC  
225-3532

**Calefacción Eléctrica, S.A.de C.V.**  
Capitán Aguilar No. 529 Col.  
Lomas C.P. 64030  
Monterrey, N.L. México

(81) 83486639  
(81) 83488997

**Atención a cliente:**  
serv@calelec.com